



DISCIPLINA: Organização da Manutenção I	
Vigência: a partir de 2019/1	Período letivo: 1º semestre
Carga horária total: 30h	Código: B2A11
Ementa: Histórico da manutenção; Conceitos mais empregados em manutenção; Caracterização dos tipos de manutenção; Atividades dos setores de manutenção e produção; Principais normas regulamentadoras das atividades de manutenção; Aspectos de higiene e segurança no trabalho, uso de EPCs e EPIs; Aspectos ergonômicos na manutenção; Etapas do Programas 5S.	

Conteúdos

UNIDADE I - Histórico da Manutenção e Análise da Situação da Manutenção no Brasil

- 1.1 Histórico a partir da Revolução Industrial até o presente
- 1.2 Associação Brasileira de Manutenção
- 1.3 A situação da manutenção no Brasil

UNIDADE II - Principais Termos e Conceitos Utilizados em Manutenção Industrial

- 2.1 Principais conceitos empregados em Manutenção

UNIDADE III - Tipos de Manutenção

- 3.1 Manutenção Corretiva
- 3.2 Manutenção Preventiva
- 3.3 Manutenção Preditiva
- 3.4 TPM

UNIDADE IV - Atividades dos Setores de Manutenção e de Produção

- 4.1 Principais atividades executadas pelos responsáveis pela produção
- 4.2 Principais atividades executadas pelos responsáveis pela manutenção

UNIDADE V - Normas Regulamentadoras

- 5.1 Principais normas que regem as atividades dos técnicos em manutenção

UNIDADE VI - Higiene e Segurança no Trabalho, Epcs e Epis

- 6.1 Conceitos
- 6.2 Normas
- 6.3 Equipamentos

UNIDADE VII - Ergonomia

- 7.1 Conceitos
- 7.2 Normas



Serviço Público Federal
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Sul-rio-grandense
Pró-Reitoria de Ensino

UNIDADE VIII - Programa “5s”

8.1 Conceituação

8.2 Etapas de implementação

8.3 Implementação em uma área do pavilhão

8.4 Auditoria em “5S”: Modelos de fichas de auditoria e execução de auditoria

Bibliografia básica

HABU, Naoshi; KOIZUMI, Yoichi; OHMORI, Yoshifumi. **Implementação do 5S na prática**. Campinas: ICEA Gráfica e Editora Ltda., 1992.

MOTTER, Osir. **Manutenção Industrial: O Poder Oculto na Empresa**. São Paulo: Ed. Hemus Ltda., 1992.

TAVARES, Lourival Augusto. **Excelência na Manutenção – Estratégias para Otimização e Gerenciamento**. Salvador: Casa da Qualidade, 1996.

Bibliografia complementar

CAMPOS, Vicente Falconi. **TQC – Controle da Qualidade Total (No estilo japonês)**. Belo Horizonte: Ed. de Desenvolvimento Gerencial, 1999.

FERRAMENTAS GERAIS. **Guia de suprimentos industriais**. Porto Alegre, 2003.

FILHO, Gil Branco. **Dicionário de Termos de Manutenção, Confiabilidade e Qualidade**. Rio de Janeiro: Ciência Moderna Ltda., 2000.

AFFONSO, Luiz Otávio Amaral. **Equipamentos mecânicos: análise de falhas e soluções de problemas**. 2. ed. Rio de Janeiro: Qualitymark, 2006. 336 p.

TEIXEIRA, Sandro S.; TRÖGER, Henrique C. H. **Apostila de Termografia**. Pelotas: IFSUL, 2017.

TRÖGER, Henrique C. H.. **Apostila de Análise de Vibrações**. Pelotas: IFSUL, 2017.